

























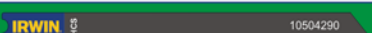










**PILOVÉ LISTY DO ELEKTRICKÝCH PŘÍMOČARÝCH PIL**

OBRÁZEK	KAT. ČÍSLO	MATERIÁL	DĚLKA	TPI počet zubů na 2,5 cm	BALENÍ KS/BLISTR	ZNAČENÍ BOSCH	POUŽITÍ
<b>ŘEZÁNÍ DŘEVA</b> 							
	10504218	HCS	100/74 mm	6TPI	5	T144D	Na rychlý a čistý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a dřevotříске o síle 6-60 mm
	10504219	HCS	100/74 mm	10TPI	5	T101B	Na rovný řez ve tvrdém a měkkém dřevě, plastu, překližce a laminu o síle 4-30 mm
	10504221	HCS	100/74 mm	8TPI	5	T111C	Na rychlý a hrubý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a plastu o síle 5-60 mm
	10504222	HCS	100/74 mm	6TPI	5	T101D	Na rychlý a rovný řez ve tvrdém a měkkém dřevě, plastu a dřevotříске o síle 6-60 mm
	10504223	HCS	100/74 mm	10TPI	5	T101BR	OBRÁCENÝ SMĚR ZUBU - Na rovný a jemný řez v překližce, laminu, tvrdém a měkkém dřevě a plastu o síle 4-30 mm
	10504224	HCS	100/74 mm	6TPI	5	T244D	Na velmi rychlý a čistý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a dřevotříске o síle 6-60 mm
	10504226	HCS	83/56 mm	20TPI	5	T101AO	Na konturový řez v překližce, laminu, tvrdém, měkkém dřevě a plastu o síle 2-20 mm
	10504227	HCS	83/56 mm	12TPI	5	T119BO	Na úzký konturový řez v překližce, tvrdém a měkkém dřevě, plastu a dřevotříске o síle 2-20 mm
	10504228	HCS	115/91 mm	Progressive	5	T234X	Progressivní ozubení na rovný a přesný řez v tenkých a silných dřevěných materiálech, tvrdém a měkkém dřevě, dřevotříске a překližce o síle 1-80 mm
	10504229	HCS	115/91 mm	8TP	5	T301CD	Na rychlý a jemný řez ve tvrdém a měkkém dřevě, dřevotříске a laminu o síle 4-60 mm plastu o síle 4-30 mm
	10504410	HCS	100/74 mm	6TPI	5	T144DP	Na rychlý a čistý rovnoběžný řez ve tvrdém a měkkém dřevě a dřevotříске o síle 6-60 mm
<b>ŘEZÁNÍ KOVU</b> 							
	10504220	HSS	92/67 mm	24TPI	5	T118A	Na rovný řez v kovu, neželezných kovech, hliníku a plechu o síle 1.5-3 mm
	10504225	HSS	92/67 mm	20TPI	5	T118B	Na rovný řez v kovu, neželezných kovech a hliníku o síle 3-6 mm
	10504230	HSS	132/106 mm	24TP	5	T318A	Na rovný řez v kovu, neželezných kovech, hliníku o síle 1.5-3 mm a vrstveným materiálu o síle 1.5-65 mm
	10504231	HSS	100/74 mm	8TPI	5	T127D	Na rychlý a rovný řez v hliníku o síle 4-15 mm, plastu o síle 4-30 mm, neželezných kovech, kovu o síle 4-6 mm, skleněném vláknu, olovu a cínu o síle 4-20 mm
	10504233	HSS	100/74 mm	Progressive	5	T123X	Progressivní ozubení na rychlý řez a dlouhou životnost v plechu o síle 2-10 mm, neželezných kovech o síle 2-20 mm, nerez o síle 1.5-3 mm, plastu o síle 1.5-30 mm, skleněném vláknu o síle 1-20 mm
	10504234	HSS	92/67 mm	36TPI	5	T118G	Na rovný řez v tenkém kovu, neželezných kovech, hliníku o síle 0.2-1 mm
<b>ŘEZÁNÍ DŘEVA A KOVU</b> 							
	10504232	BIM	132/106 mm	Progressive	5	T345XF	Progressivní ozubení na rychlý řez, dlouhou životnost v kovu o síle 3.5-10 mm, dřevě s hřebíky, dřevotříске o síle 3.5-90 mm, neželezných kovech, hliníku a plastu o síle 2-30 mm
<b>ŘEZÁNÍ CEMENTO-VLÁKNITÝCH A SÁDROKARTONOVÝCH DESEK</b>							
	10505815	HM	100/74 mm	6TPI CT	5	T141HM	Na řezání cemento-vláknitých a sádrokartonových desek
	10505816	HM	132/106 mm	6TPI CT	5	T341HM	Na řezání cemento-vláknitých a sádrokartonových desek

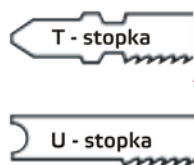
T-STOPKA

## PILOVÉ LISTY DO ELEKTRICKÝCH PŘÍMOČARÝCH PIL

	OBRÁZEK	KAT. ČÍSLO	MATERIÁL	DĚLKA	TPI počet zubů na 2,5 cm	BALENÍ KS/BLISTR	ZNAČENÍ BOSCH	POUŽITÍ
	<b>SADA PILOVÝCH LISTŮ</b>							
T - STOPKA		10505817				1		SADA OBSAHUJE: 2 x 10504221 - na dřevo, 100 mm, 8 TPI 2 x 10504218 - na dřevo, 100 mm, 6 TPI ( na rychlý řez ) 2 x 10504219 - na dřevo, 100 mm, 10 TPI 1 x 10504222, na dřevo, 100 mm, 6 TPI ( na čistý řez ) 2 x 10504220 - na kov, 92 mm, Progressive 17 - 23 TPI 1 x 10504225 - na kov, 92 mm, Progressive 11 - 13 TPI
	<b>ŘEZÁNÍ DŘEVA</b>							
		10504235	HCS	100/74 mm	6TPI	5	U144D	Na rychlý a čistý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a dřevotříse o síle 6-60 mm
		10504288	HCS	100/74 mm	10TPI	5	U101B	Na rovný řez ve tvrdém a měkkém dřevě, plastu, překližce a laminu o síle 4-30 mm
		10504290	HCS	100/74 mm	8TPI	5	U111C	Na rychlý a hrubý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a plastu o síle 5-60 mm
		10504291	HCS	100/74 mm	6TPI	5	U101D	Na rychlý a rovný řez ve tvrdém a měkkém dřevě, plastu a dřevotříse o síle 6-60 mm
		10504292	HCS	100/74 mm	6TPI	5	U244D	Na velmi rychlý a čistý řez ve tvrdém a měkkém dřevě a dřevotříse o síle 6-60 mm
		10504295	HCS	115/91 mm	Progressive	5	U234X	Progressivní ozubení na rovný a přesný řez v tenkých a silných dřevěných materiálech, tvrdém a měkkém dřevě, dřevotříse a překližce o síle 1-80 mm
	<b>ŘEZÁNÍ KOVU</b>							
		10504289	HSS	92/67 mm	24TPI	5	U118A	Na rovný řez v kovu, neželezných kovech, hliníku a plechu o síle 1.5-3 mm
		10504293	HSS	92/67 mm	20TPI	5	U118B	Na rovný řez v kovu, neželezných kovech a hliníku o síle 3-6 mm
		10504294	HSS	92/67 mm	36TPI	5	T118G	Na rovný řez v tenkém kovu, neželezných kovech, hliníku o síle 0.2-1 mm
		10504297	HSS	100/74 mm	Progressive	5	T123X	Progressivní ozubení na rychlý řez a dlouhou životnost v plechu o síle 2-10 mm, neželezných kovech o síle 2-20 mm, nerezů o síle 1.5-3 mm, plastu o síle 1.5-30 mm, skleněném vláknu o síle 1-20 mm
	<b>ŘEZÁNÍ DŘEVA A KOVU</b>							
		10504296	BIM	132/106 mm	Progressive	5	T345XF	Progressivní ozubení na rychlý řez, dlouhou životnost v kovu o síle 3.5-10 mm, dřevě s hřebíky, dřevotříse o síle 3.5-90 mm, neželezných kovech, hliníku a plastu o síle 2-30 mm

### Tvar stopky

Naše nabídka obsahuje pil. listy s T-stopkou a U-stopkou, pro použití na všechny druhy materiálů.



### Materiál pilového listu

#### HCS

Karbonová ocel na řezání měkkých materiálů, např. dřevo, lamino a plast.

#### HSS

Plně kalená rychlořezná ocel na řezání kovů, hliníku a neželezných kovů.

#### BIM (bi - metal)

Velmi ohebný a houževnatý materiál, je kombinací HSS a HCS oceli pro nejnáročnější použití, včetně řezání nerezové oceli.

#### HM

Ozubení s tvrdokovými břity na řezání keramiky, cementovláknitých a sádkartonových desek.

### Ozubení



#### Frézované, rozvedené ozubení:

na hrubý, rychlý řez měkkého i tvrdého dřeva, hliníku, neželezných kovů a plastů.



#### Frézované, zvlněné ozubení:

na čistý, rovný řez měkkého i tvrdého dřeva, hliníku, neželezných kovů a plastů.



#### Broušené, rozvedené ozubení:

na rychlý řez měkkého a tvrdého dřeva.



#### Broušené, přebroušené ozubení:

na čistý řez dřeva a plastů.

**Progressive - progresivní ozubení**  
pilový list s měnící se roztečí zubů a šířkou pilového listu.