

ODOLNOST A PŘESNOST PRO PROFESIONÁLNÍ UŽIVATELE

Nová řada vrtáků průmyslové kvality HSS PRO s výjimečným výkonem a dlouhou životností. Je určena pro vrtání do oceli a ocelových odlitků, legované a nelegované oceli, litiny, neželezných kovů, plastů a dalších materiálů.

Dělená špička s úhlem 118° zajišťuje optimální vystředění na začátku vrtání a rychlejší vrtání. Při vrtání vyžaduje menší tlak než standardní vrtáky HSS s dlátovým břitem.



HSS PRO

1. DĚLENÁ ŠPIČKA S ÚHLEM 118°

- Přináší vyšší výkon a velmi dobré vystředění.
- Přesné zahájení vrtání, není nutné důlčikovat ani předvrtávat.
- Rychlý průnik do materiálu.
- Je zapotřebí méně úsilí/tlaku.

2. NEJVYŠŠÍ ODOLNOST

Při vrtání otvorů o menším průměru navíc klesá riziko zlomení díky vysoké pružnosti.

3. OPTIMÁLNÍ VÝKON PŘI VRTÁNÍ

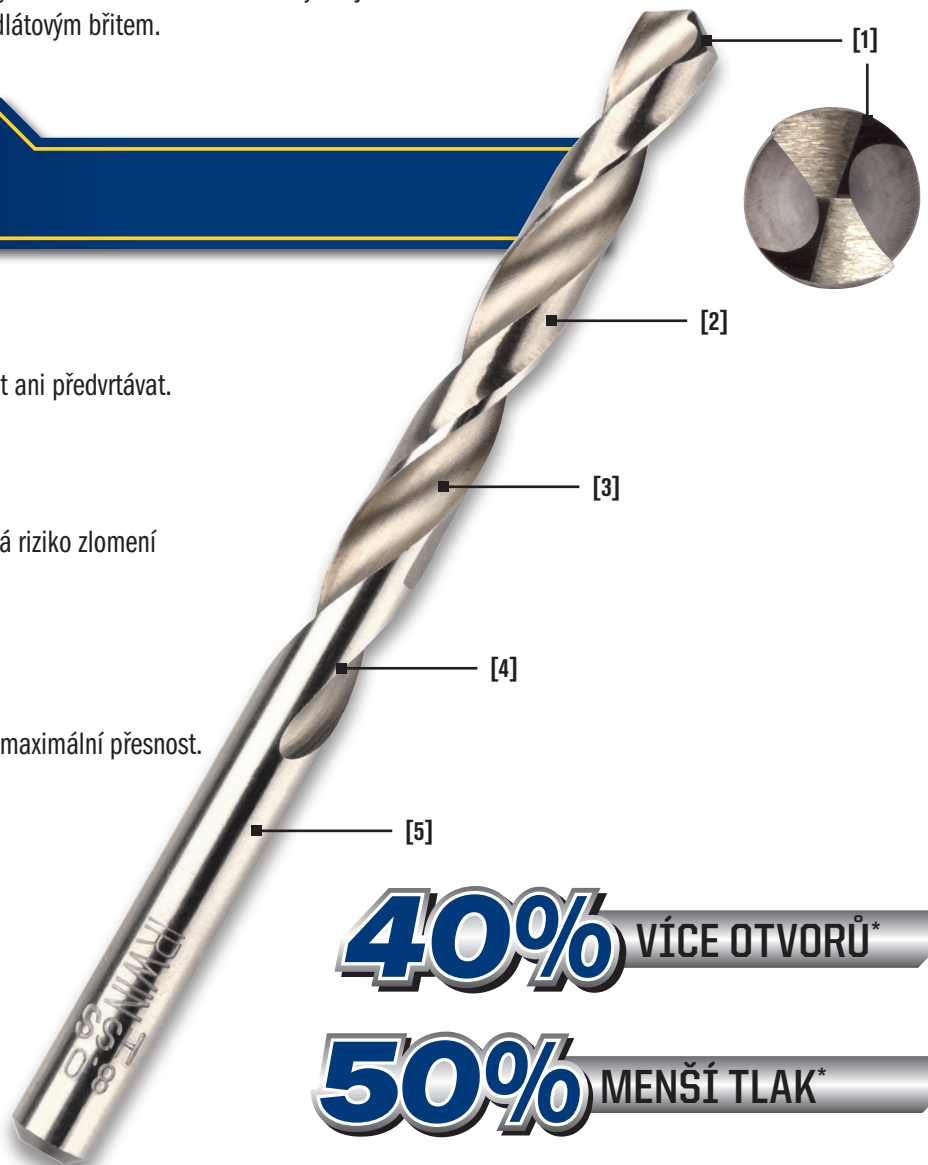
Platí i za nepříznivých pracovních podmínek.

4. VYSOKÁ PŘESNOST

Nízká odchylka a vysoká soustřednost přináší maximální přesnost.

5. OCEL NEJVYŠŠÍ KVALITY

Vyrobeno z vysoce odolné rychlořezné oceli.



40% VÍCE OTVORŮ*

50% MENŠÍ TLAK*

ŘADA VRTÁKŮ HSS PRO

Vrtáky HSS PRO se dodávají v nejrůznějších provedeních: běžné vrtáky DIN 338, prodloužené vrtáky DIN 340, krátké oboustranné vrtáky a vrtáky Morse DIN 345 s kuželovou stopkou.

DIN 338		Vrtáky řady DIN 338 jsou vhodné pro řadu řemeslných prací i průmyslových aplikací při vrtání do legované i nelegované oceli, neželezných kovů, litiny a plastů.
DIN 340		Prodloužené vrtáky řady DIN 340 jsou nejvhodnější k vrtání hlubokých otvorů nebo provrtávání dutých profilů.
OBOUSTRANNÉ		Oboustranné vrtáky jsou navrženy speciálně pro vrtání do tenkých materiálů jako je plech, pásová ocel a profily. Ideálně se uplatní v ručních vrtačkách.
DIN 345		Vrtáky Morse s kuželovou stopkou podle DIN 345 jsou pevné standardní vrtáky určené do stojanových vrtaček. Nabízejí vysokou odolnost proti zlomení.

* Ve srovnání s předchozí verzí